

**TSD-7****PURGADORES DE VAPOR**

**TERMODINÁMICO**  
**DERECHA A IZQUIERDA**  
**ASCENDENTE**  
**DESCENDENTE**  
**4 FUNCIONES**

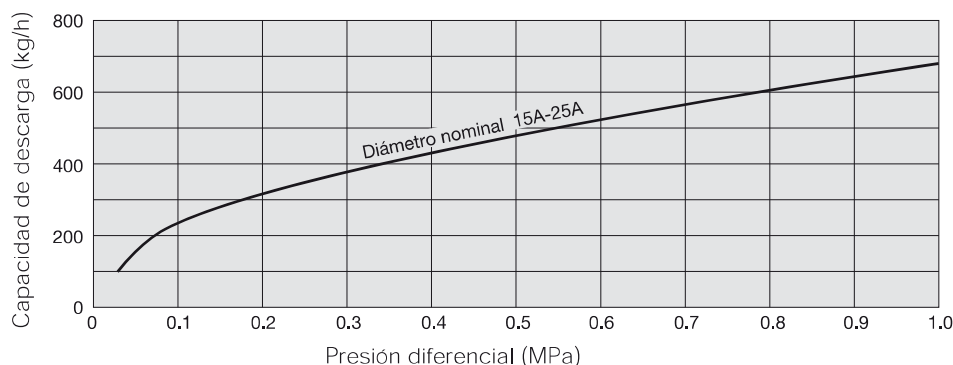
### CARACTERÍSTICAS

1. Purgador termodinámico con cuatro funciones de trabajo STOP / BY-PASS / TRAP / TEST
2. La función de BY-PASS integrada, reduce los costes de instalación.
3. Bimetal integrado par evitar problemas de bloqueo por aire. Gran eficiencia en arranques.
4. Función de testeo de purgador.
5. Válvula y asiento fabricados en acero inoxidable, integrados en la construcción.
6. Filtro incorporado.
7. Posibilidad de instalación, vertical u horizontal.
8. Tapa para protección en instalaciones exteriores, bajo demanda.

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

|                                 |   |  |
|---------------------------------|---|--|
| Modelo                          | TSD-7   |  |
| Aplicación                      | Condensador de Vapor                                |  |
| Rango de presión de trabajo     | 0.035 a 1.0 MPa (0.35 a 10 barg)                    |  |
| Contrapresión máxima permisible | 50% de la presión de entrada                        |  |
| Temperatura máxima              | 183°C   |  |
| Posición de instalación         | Cualquier ángulo (con tapa de protección consultar) |  |
| Material                        | Cuerpo  | EN-GJS-450   |
|                                 | Asiento, disco                                      | Acero inoxidable (tratamiento especial para temperatura) |
|                                 | Conexión  | Roscado JIS, BSP   |

### TABLA DE CAPACIDAD MÁXIMA DE DESCARGA CONTINUA



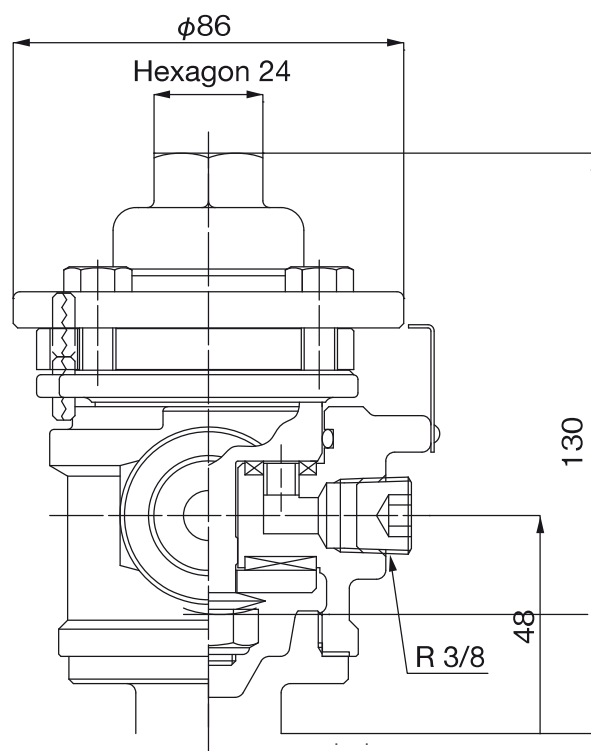
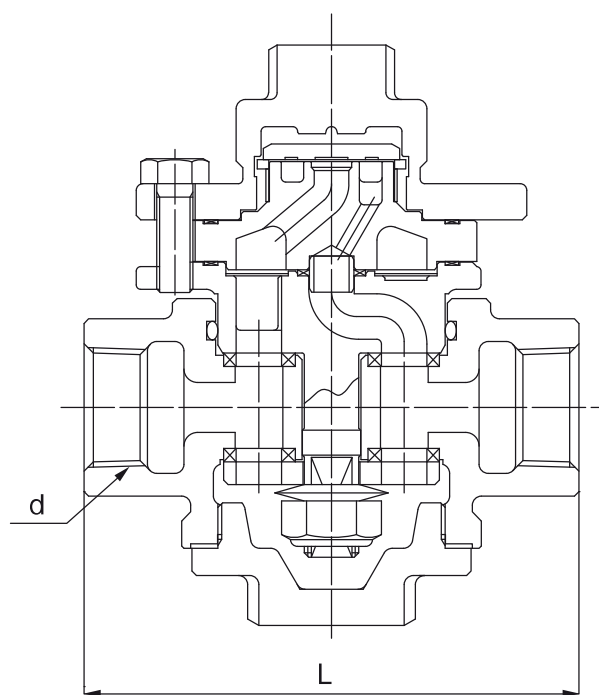
La capacidad de descarga que se muestra en el cuadro anterior es el valor máximo.

Al diseñar un sistema, seleccione un purgador de vapor con un factor de seguridad suficiente (de cuatro a cinco veces el nivel normal).

Por ejemplo, si se requiere una capacidad de descarga de 100 kg / h, seleccione una trampa de vapor capaz de descargar 400 a 500 kg / h.

## DIMENSIONES (mm) Y PESOS (kg)

| Diámetro N. | d      | H   | Peso |
|-------------|--------|-----|------|
| 15A         | Rc 1/2 | 107 | 2.5  |
| 20A         | Rc 3/4 | 109 | 2.6  |
| 25A         | Rc 1   | 115 | 2.7  |



## OPCIONES

MANETA ORIGINAL



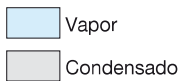
Para operaciones seguras y sencillas

TAPA INTEMPERIE



Para prevención de desgastes por factores atmosféricos

|                      | STOP | BY-PASS | TRAP | TEST |
|----------------------|------|---------|------|------|
| Posición             |      |         |      |      |
| Operación            |      |         |      |      |
| Montaje convencional |      |         |      |      |



· Todos los purgadores se entregan con la posición STOP.

## SELECCIÓN DE FUNCIÓN DE TRABAJO

### 1. STOP

El fluido no circula hacia el purgador y sale de la derivación, la entrada, la salida y la derivación están cerradas.

### 2. BY-PASS

El fluido circula a través de la derivación directamente a la salida. Seleccione esta posición al soplar la tubería durante la instalación, descargando una gran cantidad de condensado antes de comenzar la operación.

### 3. TRAP

Función de trabajo normal.

### 4. TEST

En esta posición, el condensado se descarga desde la entrada a la salida para realizar la prueba a través del purgador, y el funcionamiento del purgador puede ser revisado.

Este control se puede realizar con la salida cerrada sin verse afectado por la contrapresión.