

GP-1000EN

VALVULA REDUCTORA DE PRESIÓN · VAPOR



**VÁLVULA PILOTO
SENSOR INTERNO
PISTÓN**

CARACTERÍSTICAS

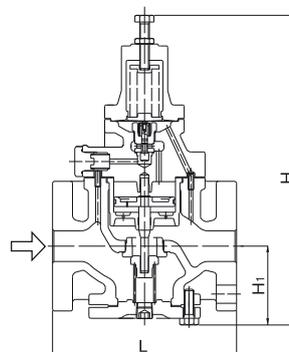
1. El diseño esférico de la válvula principal ofrece una gran capacidad de estanqueidad. Factor de fuga ANSI clase IV.
2. Estructura interna simple y robusta.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Modelo		GP-1000EN
Aplicación		Vapor
Presión de entrada		0.1-1.0 MPa-1-10 barg
Rango de presiones de salida		0.05-0.9 MPa-0,5-9 barg
Presión diferencial mínima		0.05 MPa-0,5 barg
Ratio		20:1
Temperatura máxima		220°C
Factor de fuga		0,01%
Material	Cuerpo	EN-GJS-450
	Obturador , asiento	Acero inoxidable
	Pistón, cilindro	Latón o bronce
Conexión		JIS, BSP Brida EN PN16

DIMENSIONES (mm) Y PESOS (kg)

Diámetro nominal	L	H ₁	H	Peso
15A	150	64	291	8,0
20A	150	64	291	8,5
25A	160	67	300	10,0
32A	180	82	333	14,0
40A	200	82	333	15,5
50A	230	93	353	21,0
65A	290	100	357	30,0
80A	310	122	404	37,0
100A	350	144	450	57



CORRECCIÓN DEL VALOR CV

EJEMPLO

Tome una válvula reductora de presión cuya presión de entrada es 0.8 MPa, la presión reducida es de 0.05 MPa. Encuentre el punto de intersección de entrada y presión reducida (A) en la sobre el gráfico, luego dibuje una línea horizontal en el lado izquierdo dirección a la pinta (B) que indica una corrección coeficiente de 0,85. Para un tamaño nominal de 25A, el El valor Cv corregido se calcularía de la siguiente manera: 4 (valor Cv nominal) 0.85 (coeficiente de corrección) = 3.4

TABLA DE CAUDALES

(kg/h)

P ₁ (MPa)	P ₂ (MPa)	15A	20A	25A	32A	40A	50A	65A	80A	100A
1	0.05 *	92	212	369	600	831	1,478	2,310	3,326	5,913
	0.1-0.4	132	303	528	858	1,188	2,112	3,300	4,752	8,448
	0.5	127	292	508	825	1,143	2,033	3,176	4,574	8,132
	0.6	116	268	467	760	1,052	1,871	2,923	4,210	7,484
	0.7	104	239	416	676	936	1,664	2,601	3,745	6,659
	0.8	87	200	348	566	784	1,394	2,179	3,137	5,578
	0.9	63	145	252	410	568	1,010	1,578	2,273	4,042
0.9	0.1-0.4	120	276	480	780	1,080	1,920	3,000	4,320	7,680
	0.5	110	253	441	716	992	1,764	2,756	3,969	7,056
	0.6	98	226	393	639	885	1,574	2,460	3,543	6,299
	0.7	82	190	330	537	744	1,323	2,067	2,976	5,292
	0.8	60	138	240	390	540	961	1,501	2,162	3,844
0.8	0.1-0.3	108	248	432	702	972	1,728	2,700	3,888	6,912
	0.4	103	237	412	670	928	1,650	2,578	3,712	6,600
	0.5	92	212	369	600	832	1,479	2,311	3,328	5,916
	0.6	77	179	311	506	701	1,247	1,949	2,806	4,989
	0.7	56	130	227	369	511	909	1,420	2,045	3,636
0.7	0.1-0.3	96	220	384	624	864	1,536	2,400	3,456	6,144
	0.4	86	197	344	559	774	1,377	2,151	3,098	5,508
	0.5	72	167	291	474	656	1,166	1,823	2,625	4,667
	0.6	53	122	213	346	480	854	1,334	1,921	3,416
0.6	0.1-0.2	84	193	336	546	756	1,344	2,100	3,024	5,376
	0.3	79	182	316	514	712	1,266	1,979	2,850	5,067
	0.4	67	155	270	438	607	1,080	1,687	2,430	4,321
	0.5	49	114	198	322	447	795	1,242	1,788	3,180
0.5	0.1-0.2	72	165	288	468	648	1,152	1,800	2,592	4,608
	0.3	61	141	246	400	554	986	1,540	2,218	3,944
	0.4	45	105	182	297	411	731	1,142	1,645	2,925
0.4	0.1	60	138	240	390	540	960	1,500	2,160	3,840
	0.2	55	126	220	358	496	882	1,378	1,984	3,528
	0.3	41	95	165	268	372	661	1,033	1,488	2,646
0.3	0.1	48	110	192	312	432	768	1,200	1,728	3,072
	0.2	36	83	145	237	328	583	911	1,312	2,333
0.2	0.1	30	70	123	200	277	493	770	1,109	1,972
0.1	0.05	18	41	72	118	164	291	455	656	1,166

Quando la presión de entrada es superior a 0,7 MPa y el ratio de presión de salida es superior a 102.1 calcule el valor de Cv y multiplíquelo por el factor de corrección de la tabla 1.